

**UCHWAŁA NR XLII/234/ 18**  
**RADY POWIATU WŁOSZCZOWSKIEGO**

**z dnia 7 czerwca 2018 r.**

w sprawie pokrycia ujemnego wyniku finansowego Zespołu Opieki Zdrowotnej we Włoszczowie za 2017 rok

Na podstawie art. 12 pkt. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowy (tekst jednolity - Dz. U. z 2018r. poz. 955; zm.: Dz.U. z 2018 r. poz. 1000) oraz art. 59 ust. 2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 160, poz. 138, poz. 650) Rada Powiatu **uchwala**, co następuje:

**§ 1**

Postanawia się pokryć ujemny wynik finansowy Zespołu Opieki Zdrowotnej we Włoszczowie za 2017 rok w kwocie 265 198,41 zł (słownie: dwieście sześćdziesiąt pięć tysięcy sto dziewięćdziesiąt osiem złotych i 41/100).

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący Rady Powiatu**

**Jacek Włodarczyk**

### **Uzasadnienie :**

Zgodnie z art. 59 ust. 2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej podmiot tworzący jest obowiązany w terminie 9 miesięcy od upływu terminu do zatwierdzenia sprawozdania finansowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej pokryć stratę netto za rok obrotowy tego zakładu (...) jeżeli strata netto za rok obrotowy nie może być pokryta przez Samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej we własnym zakresie oraz po dodaniu kosztów amortyzacji ma wartość ujemną.

Zespół Opieki zdrowotnej we Włoszczowie wykazał za rok obrotowy 2017 ujemny wynik finansowy w wysokości 1 413 127, 78 zł, który po dodaniu kosztów amortyzacji w wysokości 1 147 929,37 zł ma wartość ujemną i wynosi 265 198,41 zł.

W związku z powyższym proponuje się przeznaczyć kwotę 265 198,41 zł na pokrycie ujemnego wyniku finansowego Zespołu Opieki Zdrowotnej we Włoszczowie za rok obrotowy 2017.