

Radomsko, dnia 20 sierpnia 2025 r.

## INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Kompleksowa dostawa gazu ziemnego wysokometanowego E (sprzedaż i dystrybucja) do obiektu Domu Pomocy Społecznej w Radomsku w okresie od 01.10.2025 r. do 30.09.2026 r.**

Znak sprawy: DPS-2310-2/2025.

Działając na podstawie art. 253 ust.1 pkt. 1 oraz ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych, Dom Pomocy Społecznej w Radomsku informuje, że w prowadzonym postępowaniu dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty złożonej przez Wykonawcę:

**Unimot Energia i Gaz Sp. z o.o. ul. Aleje Jerozolimskie 142B, 02-305 Warszawa.**

Wybrany Wykonawca spełnił wszystkie wymagania Zamawiającego opisane w SWZ, gdzie po dokonaniu oceny oferty zgodnie z kryteriami zawartymi w SWZ (cena oferty brutto – waga 100%) oferta Wykonawcy otrzymała 100,00 punktów.

Zestawienie złożonych ofert:

Nr oferty	Nazwa Wykonawcy	Cena brutto oferty	Liczba pkt. Przyznanych w kryterium ceny
1.	PGNiG Obrót Detaliczny Sp. z o.o.; ul. Jana Kazimierza 3, 01-248 Warszawa	177 482,75 zł	95,08
2.	Solare Energy Sp. z o.o.; ul. Dębowa 21/3, 53-121 Wrocław	197 328,76 zł	85,52
3.	Unimot Energia i Gaz Sp. z o.o.; ul. Aleje Jerozolimskie 142B, 02-305 Warszawa	168 750,83 zł	100,00

Zamawiający zawiadamia, iż umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta w terminie zgodnym z art. 264 ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

DYREKTOR  
  
mgr Mariola Kaczmarczyk-Utratna  
Specjalista Organizacji Pomocy Społecznej